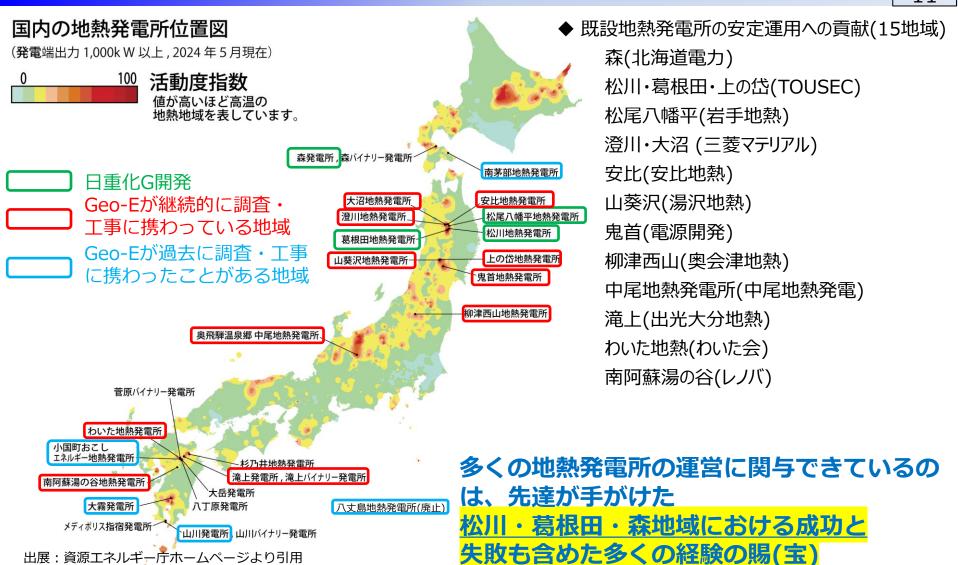
2025年4月14日 第1回 次世代型地熱推進官民協議会 Geo-E梶原

# **- 日本の地熱発電所とGeo-E<sup>※</sup>の関わり -**

資料 11

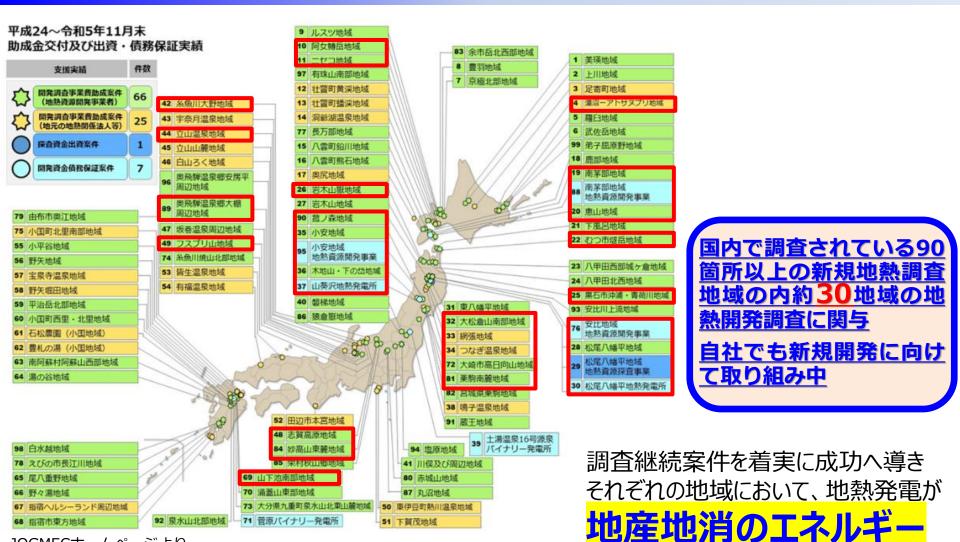




日本初の松川地熱発電所の開発を行った日本重化学工業株式会社(日重化)の100%子会社



# - 地熱調査事業とGeo-Eの関わり -



2

として認知されるようにすることが使命

JOGMECホームページより

#### 直近の実績トピック:松尾八幡平地熱発電所開発・操業への貢献

- 1. 開発経緯(調査開始から運転開始まで13年)
  - 2006年:調査開始、2007年:調査井掘削(NEDO地熱開発促進調査として)
  - 2013年:構造試錐井掘削開始(MH-1は失敗)、2014年: MH-2成功(MH-2は生産井へ転用)
  - 2019年1月29日:出力7.499MWとして運転開始[送電端:7MWが上限]
- 2. 適切な発電出力の見極め(発電出力は約7.5MW)
  - 系統連系(送電端)の制限があり、7.499MWの設定としたが、現在の開発範囲と現有の発電設備の範囲では適切であったと考えている。
- 3. 適切な生産還元配置(還元による生産井の温度低下の影響を防ぐ)
  - 生産井は自然対流の上流、還元井は下流に設定。
- 4. スケール等のトラブル対応・設備改善も臨機応変に

● 噴気試験等での地化学データを収集・分析するとともに、森や葛根田、その他の地域での事例・知見を活かし、発電の安定運用のための創意工夫に貢献。タービンスケールに対する薬液洗浄技術は日本

重化学工業の特許に!

#### 【株主】

- ·日本重化学工業株式会社
- ・地熱エンジニアリング株式会社
- ・JFEエンジニアリング株式会社
- ・三井エネルギー資源開発株式会社
- ・独立行政法人エネルギー・金属鉱物資源機構(JOGMEC)





#### 従来型・次世代型地熱開発共通の課題

- ●掘削成功率の向上、坑井(失敗井含む)を活用した近傍探査(NEDOや JOGMECで実施中)なども活用・駆使し、サイドトラック等を追加情報に基づいて 実施して成功に結びつけることが重要
  - ⇒十数mの距離の違いだけで、生産井として活用できた事例もある。
- ●掘削費低減に直結する掘進率向上策(ビット等掘削ツールスのさらなる進化)
- 掘削トラブル発生の予兆検知(海外ではAIを活用しつつある)
- 掘削ツールスの耐熱向上(MWDほか)
- スケール対策の深化(比エンタルピーが高いほど、スケール要因となる混入物は多い)
- ●ケーシング等配管類の**腐食対策**(エロージョン・コロージョン)

#### 次世代型地熱開発の課題

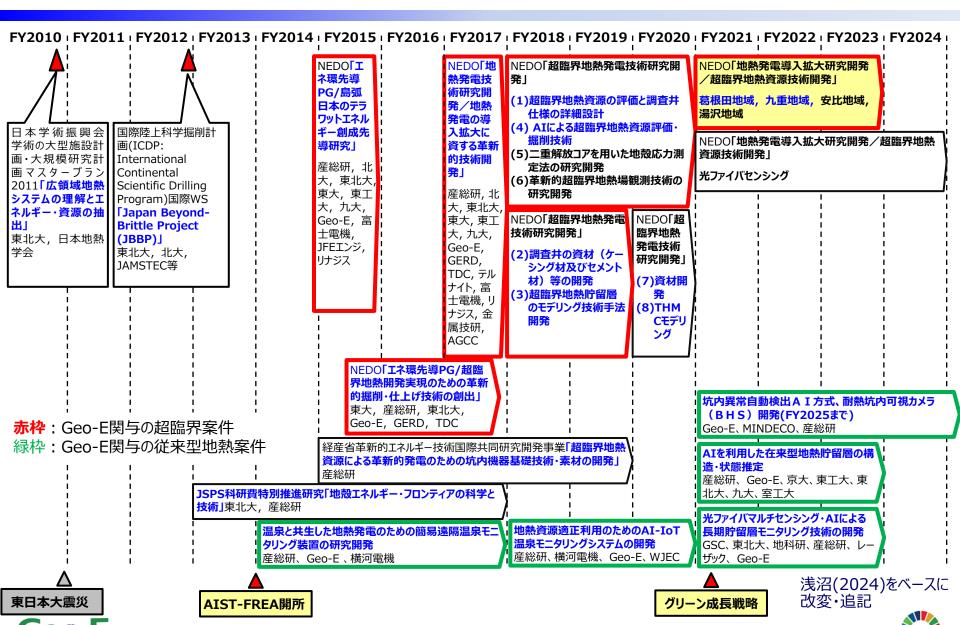
● 従来型よりも**高温・高圧環境下での掘削**技術





2025年4月14日 第1回 次世代型地熱推進官民協議会 Geo-E梶原

### NEDO技術開発案件Geo-Eの関与【超臨界案件および従来型案件】



Geo-E(日重化G)はNEDO発足以来多くの技術開発を実施してきた実績がある

## 次世代地熱開発[超臨界地熱開発]の実用化を目指して

現状までの成果

要

課

#### 超臨界地熱開発の利点

100MWe以上/地点(従来型より大)

1坑井あたりの出力が大きい:

30~40MWe/本[坑井数が少なくてすむ]

100MWeの発電量 岩手県(人口114万人) の約1/3:約40万人 (18万世帯)の 電力使用量に相当

エネルギーの地産地消 大規模発電所がない岩手 県では貴重な電源となり得る

## 発電原価(30年平均)は従来型と同等

過熱蒸気直接利用方式: 10.4~14.0円/kWh

過熱蒸気熱交換方式:12.5~17.3円/kWh

※NEDO(2024)葛根田事例:開発コスト、運用コスト、設備利用率に

よる変化あり

## 実際の資源[発電]ポテンシャルが未解明(投資意欲阻害要因)

● 超臨界地熱資源が経済的に存在することを確認・証明することが重要 調査井の掘削と噴気による資源の確認が未実施

### Geo-Eが貢献できる技術

- 資源確認調査[各種調査井掘削]を通じたポテンシャル評価 \*WD-1井[500℃確認]等高温掘削実績多数
- 噴気流体の有効活用手法の開発(腐食・スケール対策等)
  - \* 坑内・配管スケール対策手法の開発と運用実績多数



超臨界 地熱開発 の促進



