

(正誤表)

平成 30 年度 高レベル放射性廃棄物等の地層処分にに関する技術開発事業 T R U 廃棄物処理・処分にに関する技術開発 Appendix 平成 31 年 3 月

ページ	場所	種類	誤	正
iv	21 行目 (図 2-52)	図目次	<u>照射線量</u> と試料質量に対する水素ガス生成量の関係	<u>吸収線量</u> と試料質量に対する水素ガス生成量の関係
iv	22 行目 (図 2-53)	図目次	<u>照射線量</u> と G(H ₂)値の関係	<u>吸収線量</u> と G(H ₂)値の関係
x x v	35 行目 (表 2-32)	表目次	<u>照射線量</u> 影響の測定条件	<u>吸収線量</u> 影響の測定条件
x x vi	5 行目 (表 2-37)	表目次	<u>照射線量</u> の違いによる照射試験結果	<u>吸収線量</u> の違いによる照射試験結果
I-101	11 行目	本文	放射性廃棄物固化体からの水素ガス発生は、 <u>照射線量</u> に応じて増えるが、	放射性廃棄物固化体からの水素ガス発生は、 <u>吸収線量</u> に応じて増えるが、
I-116	16 行目	本文	本試験では、線量計(アミノグレイ)を用いて試料設置位置の <u>y 線照射線量率</u> を測定した。	本試験では、線量計(アミノグレイ)を用いて試料設置位置の <u>y 線吸収線量率</u> を測定した。
I-118	3~4 行目 5 行目 8~9 行目 11 行目 13 行目 15~16 行目	本文 本文 本文 本文 本文 本文	測定条件の違いによるガス発生量への影響を把握するため、 <u>照射線量</u> の違いおよび封入ガスの違いについて検討した。 - <u>照射線量</u> の影響試験 <u>照射線量</u> の増加により試料温度が上昇し、水素ガス生成量への影響することが考えられる。 これらの影響を把握するために、 <u>照射線量</u> を変えて水素ガス発生量を測定し、 <u>y 線照射線量</u> の影響試験の測定条件を表 2-31 に示す。 照射条件として、単位時間当たりの <u>線量率</u> 、照射時間を変えることにより <u>累積照射線量</u> を変えてガス発生量を測定した。	測定条件の違いによるガス発生量への影響を把握するため、 <u>吸収線量</u> の違いおよび封入ガスの違いについて検討した。 - <u>吸収線量</u> の影響試験 <u>吸収線量</u> の増加により試料温度が上昇し、水素ガス生成量への影響することが考えられる。 これらの影響を把握するために、 <u>吸収線量</u> を変えて水素ガス発生量を測定し、 <u>y 線吸収線量</u> の影響試験の測定条件を表 2-31 に示す。 照射条件として、単位時間当たりの <u>吸収線量率</u> 、照射時間を変えることにより <u>累積吸収線量</u> を変えてガス発生量を測定した。

(前ページの続き)

I-118	表 2-32	表	表 2-32 照射線量影響の測定条件					表 2-32 吸収線量影響の測定条件													
			試料条件				測定条件			試料条件				測定条件							
			セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標累積線量 (kGy)	照射線量率 (kGy/h)	照射時間 (h)	セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標累積線量 (kGy)	吸収線量率 (kGy/h)	照射時間 (h)			
			OPC	0.8	1ヵ月	表乾	純空気	1	1	1	OPC	0.8	1ヵ月	表乾	純空気	1	1	1			
								3	3	3									3	3	3
								5	1	5									5	1	5
								30	10	3									30	10	3
								60	10	6									60	10	6
I-119	4行目 7行目	本文 本文	目標照射線量は5kGyとした。 その照射条件は、照射線量率1kGy/h、照射時間5hであり、					目標吸収線量は5kGyとした。 その照射条件は、吸収線量率1kGy/h、照射時間5hであり、													
I-119	表 2-33	表	表 2-33 封入ガス影響の測定条件					表 2-33 封入ガス影響の測定条件													
			試料条件				測定条件			試料条件				測定条件							
			セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標累積線量 (kGy)	照射線量率 (kGy/h)	照射時間 (h)	セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標累積線量 (kGy)	吸収線量率 (kGy/h)	照射時間 (h)			
			OPC	0.45	1ヵ月	表乾	純空気	5	1	5	OPC	0.45	1ヵ月	表乾	純空気	5	1	5			
							アルゴン	5	1	5					アルゴン	5	1	5			
			OPC	0.8	1ヵ月	表乾	純空気	5	1	5	OPC	0.8	1ヵ月	表乾	純空気	5	1	5			
							アルゴン	5	1	5					アルゴン	5	1	5			
I-120	10行目	本文	試料を封入するガスは純空気とし、照射線量は5kGyとした。					試料を封入するガスは純空気とし、吸収線量は5kGyとした。													

ページ	場所	種類	誤	正																																																																																																																																																																								
I-121	表 2-34	表	<p style="text-align: center;">表 2-34 測定条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">No.</th> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="4">測定条件</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢</th> <th>乾燥条件</th> <th>封入ガス</th> <th>目標線量 (kGy)</th> <th>線量率 (kGy/h)</th> <th>時間 (h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC-1</td> <td rowspan="9">OPC</td> <td rowspan="2">0.3</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-2</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-3</td> <td rowspan="5">0.45</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-4</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-5</td> <td>1ヵ月</td> <td>50℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-6</td> <td>1ヵ月</td> <td>80℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-7</td> <td>1ヵ月</td> <td>120℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-8</td> <td rowspan="2">0.6</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-9</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">以下同じ</p>	No.	試料条件				測定条件				セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)	OPC-1	OPC	0.3	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-2	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-3	0.45	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-4	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-5	1ヵ月	50℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-6	1ヵ月	80℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-7	1ヵ月	120℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-8	0.6	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-9	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5	<p style="text-align: center;">表 2-34 測定条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">No.</th> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="4">測定条件</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢</th> <th>乾燥条件</th> <th>封入ガス</th> <th>目標吸収線量 (kGy)</th> <th>吸収線量率 (kGy/h)</th> <th>時間 (h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC-1</td> <td rowspan="9">OPC</td> <td rowspan="2">0.3</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-2</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-3</td> <td rowspan="5">0.45</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-4</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-5</td> <td>1ヵ月</td> <td>50℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-6</td> <td>1ヵ月</td> <td>80℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-7</td> <td>1ヵ月</td> <td>120℃</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-8</td> <td rowspan="2">0.6</td> <td>3日</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>OPC-9</td> <td>1ヵ月</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">以下同じ</p>	No.	試料条件				測定条件				セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標吸収線量 (kGy)	吸収線量率 (kGy/h)	時間 (h)	OPC-1	OPC	0.3	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-2	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-3	0.45	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-4	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-5	1ヵ月	50℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-6	1ヵ月	80℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-7	1ヵ月	120℃	純空気	5kGy	1	5	OPC-8	0.6	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5	OPC-9	1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5
No.	試料条件				測定条件																																																																																																																																																																							
	セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)																																																																																																																																																																				
OPC-1	OPC	0.3	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-2			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-3		0.45	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-4			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-5			1ヵ月	50℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-6			1ヵ月	80℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-7			1ヵ月	120℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-8		0.6	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-9			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
No.	試料条件				測定条件																																																																																																																																																																							
	セメント	W/C	材齢	乾燥条件	封入ガス	目標吸収線量 (kGy)	吸収線量率 (kGy/h)	時間 (h)																																																																																																																																																																				
OPC-1	OPC	0.3	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-2			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-3		0.45	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-4			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-5			1ヵ月	50℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-6			1ヵ月	80℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-7			1ヵ月	120℃	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-8		0.6	3日	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
OPC-9			1ヵ月	表乾	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																				
I-121	表 2-35	表	<p style="text-align: center;">表 2-35 砂の測定条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">No.</th> <th rowspan="2">試料条件</th> <th colspan="4">測定条件</th> </tr> <tr> <th>封入ガス</th> <th>目標線量(kGy)</th> <th>線量率(kGy/h)</th> <th>時間(h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>砂(5号珪砂)</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	No.	試料条件	測定条件				封入ガス	目標線量(kGy)	線量率(kGy/h)	時間(h)	S	砂(5号珪砂)	純空気	5kGy	1	5	<p style="text-align: center;">表 2-35 砂の測定条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">No.</th> <th rowspan="2">試料条件</th> <th colspan="4">測定条件</th> </tr> <tr> <th>封入ガス</th> <th>目標吸収線量(kGy)</th> <th>吸収線量率(kGy/h)</th> <th>時間(h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S</td> <td>砂(5号珪砂)</td> <td>純空気</td> <td>5kGy</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>	No.	試料条件	測定条件				封入ガス	目標吸収線量(kGy)	吸収線量率(kGy/h)	時間(h)	S	砂(5号珪砂)	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																								
No.	試料条件	測定条件																																																																																																																																																																										
		封入ガス	目標線量(kGy)	線量率(kGy/h)	時間(h)																																																																																																																																																																							
S	砂(5号珪砂)	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																							
No.	試料条件	測定条件																																																																																																																																																																										
		封入ガス	目標吸収線量(kGy)	吸収線量率(kGy/h)	時間(h)																																																																																																																																																																							
S	砂(5号珪砂)	純空気	5kGy	1	5																																																																																																																																																																							

ページ	場所	種類	誤	正																																																																																																																																																																																																																														
I-122	7行目 14行目 20行目 20~21行目 25行目 26行目 26~27行目 27~28行目 30行目 30~I1231行目	本文 本文 本文 本文 本文 本文 本文 本文 本文 本文	$H_2(\mu\text{mol/g/kGy})^{*1} = H_2(\mu\text{mol}) / \text{試料の水分量}(\text{g})^{*2} / \text{照射線量}(\text{kGy})$ ・ <u>照射線量</u> の影響 <u>照射線量</u> の違いによる照射試験結果を表 2-37 に示す。 <u>累積照射線量</u> が高くなると発生する H ₂ ガス量も多くなった。 <u>照射線量</u> と試料質量に対する水素ガス生成量の関係を図 2-52 に示す。 <u>照射線量</u> が高くなると水素ガス生成量は概ね線形で増加した。 今回の <u>照射線量</u> 範囲において、 <u>照射線量</u> が最も高い場合のみ、直線関係から若干はずれている結果となった。 今回の <u>照射線量</u> は、最も高い場合においても 64.8kGy と 100kGy より小さい値であることから、 <u>照射線量</u> と G(H ₂)値の関係を図 2-53 に示す。 <u>照射線量</u> が高いほど G(H ₂)値は低くなった。	$H_2(\mu\text{mol/g/kGy})^{*1} = H_2(\mu\text{mol}) / \text{試料の水分量}(\text{g})^{*2} / \text{吸収線量}(\text{kGy})$ ・ <u>吸収線量</u> の影響 <u>吸収線量</u> の違いによる照射試験結果を表 2-37 に示す。 <u>累積吸収線量</u> が高くなると発生する H ₂ ガス量も多くなった。 <u>吸収線量</u> と試料質量に対する水素ガス生成量の関係を図 2-52 に示す。 <u>吸収線量</u> が高くなると水素ガス生成量は概ね線形で増加した。 今回の <u>吸収線量</u> 範囲において、 <u>吸収線量</u> が最も高い場合のみ、直線関係から若干はずれている結果となった。 今回の <u>吸収線量</u> は、最も高い場合においても 64.8kGy と 100kGy より小さい値であることから、 <u>吸収線量</u> と G(H ₂)値の関係を図 2-53 に示す。 <u>吸収線量</u> が高いほど G(H ₂)値は低くなった。																																																																																																																																																																																																																														
I-123	1行目	本文	放射線分解によって生成した化学種が相互に反応するため <u>照射線量</u> が高いほど、	放射線分解によって生成した化学種が相互に反応するため <u>吸収線量</u> が高いほど、																																																																																																																																																																																																																														
I-123	表 2-37	表	表 2-37 <u>照射線量</u> の違いによる照射試験結果 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">実照射線量</th> <th rowspan="2">試料質量 (g)</th> <th colspan="4">測定系内データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 (日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>累積照射線量 (kGy)</th> <th>線量率 (kGy/h)</th> <th>時間 (h)</th> <th>温度 (°C)</th> <th>大気圧 (kPa)</th> <th>容器内圧力 (kPa)</th> <th>容積 (ml)</th> <th>H₂ (ppm)</th> <th>N₂O (ppm)</th> <th>O₂ (%)</th> <th>CO (ppm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1</td> <td>101.45</td> <td>22.9</td> <td>101.565</td> <td>134.756</td> <td>147.174</td> <td>29</td> <td>ND</td> <td>17.1</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>3.0</td> <td>1.0</td> <td>3</td> <td>10.097</td> <td>23.9</td> <td>101.521</td> <td>114.208</td> <td>152.509</td> <td>82</td> <td>ND</td> <td>15.3</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.5</td> <td>1.1</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>ND</td> <td>17.1</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>32.4</td> <td>10.8</td> <td>3</td> <td>10.087</td> <td>23.4</td> <td>101.584</td> <td>120.559</td> <td>148.319</td> <td>680</td> <td>ND</td> <td>16.8</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>64.8</td> <td>10.8</td> <td>6</td> <td>10.102</td> <td>23.9</td> <td>101.423</td> <td>127.459</td> <td>152.996</td> <td>1088</td> <td>ND</td> <td>14.8</td> <td>ND</td> </tr> </tbody> </table> ※ ND:検出下限以下	試料条件				実照射線量			試料質量 (g)	測定系内データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 (日)	乾燥条件	累積照射線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)	温度 (°C)	大気圧 (kPa)	容器内圧力 (kPa)	容積 (ml)	H ₂ (ppm)	N ₂ O (ppm)	O ₂ (%)	CO (ppm)	OPC	0.8	28	表乾	1.0	1.0	1	101.45	22.9	101.565	134.756	147.174	29	ND	17.1	ND	OPC	0.8	28	表乾	3.0	1.0	3	10.097	23.9	101.521	114.208	152.509	82	ND	15.3	ND	OPC	0.8	28	表乾	5.5	1.1	5	10.040	24.7	101.687	122.156	140.399	146	ND	17.1	ND	OPC	0.8	28	表乾	32.4	10.8	3	10.087	23.4	101.584	120.559	148.319	680	ND	16.8	ND	OPC	0.8	28	表乾	64.8	10.8	6	10.102	23.9	101.423	127.459	152.996	1088	ND	14.8	ND	表 2-37 <u>吸収線量</u> の違いによる照射試験結果 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">吸収線量</th> <th rowspan="2">試料質量 (g)</th> <th colspan="4">測定系内データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 (日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>累積吸収線量 (kGy)</th> <th>線量率 (kGy/h)</th> <th>時間 (h)</th> <th>温度 (°C)</th> <th>大気圧 (kPa)</th> <th>容器内圧力 (kPa)</th> <th>容積 (ml)</th> <th>H₂ (ppm)</th> <th>N₂O (ppm)</th> <th>O₂ (%)</th> <th>CO (ppm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>1.0</td> <td>1.0</td> <td>1</td> <td>101.45</td> <td>22.9</td> <td>101.565</td> <td>134.756</td> <td>147.174</td> <td>29</td> <td>ND</td> <td>17.1</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>3.0</td> <td>1.0</td> <td>3</td> <td>10.097</td> <td>23.9</td> <td>101.521</td> <td>114.208</td> <td>152.509</td> <td>82</td> <td>ND</td> <td>15.3</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.5</td> <td>1.1</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>ND</td> <td>17.1</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>32.4</td> <td>10.8</td> <td>3</td> <td>10.087</td> <td>23.4</td> <td>101.584</td> <td>120.559</td> <td>148.319</td> <td>680</td> <td>ND</td> <td>16.8</td> <td>ND</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>64.8</td> <td>10.8</td> <td>6</td> <td>10.102</td> <td>23.9</td> <td>101.423</td> <td>127.459</td> <td>152.996</td> <td>1088</td> <td>ND</td> <td>14.8</td> <td>ND</td> </tr> </tbody> </table> ※ ND:検出下限以下	試料条件				吸収線量			試料質量 (g)	測定系内データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 (日)	乾燥条件	累積吸収線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)	温度 (°C)	大気圧 (kPa)	容器内圧力 (kPa)	容積 (ml)	H ₂ (ppm)	N ₂ O (ppm)	O ₂ (%)	CO (ppm)	OPC	0.8	28	表乾	1.0	1.0	1	101.45	22.9	101.565	134.756	147.174	29	ND	17.1	ND	OPC	0.8	28	表乾	3.0	1.0	3	10.097	23.9	101.521	114.208	152.509	82	ND	15.3	ND	OPC	0.8	28	表乾	5.5	1.1	5	10.040	24.7	101.687	122.156	140.399	146	ND	17.1	ND	OPC	0.8	28	表乾	32.4	10.8	3	10.087	23.4	101.584	120.559	148.319	680	ND	16.8	ND	OPC	0.8	28	表乾	64.8	10.8	6	10.102	23.9	101.423	127.459	152.996	1088	ND	14.8	ND
試料条件				実照射線量			試料質量 (g)	測定系内データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																						
セメント	W/C	材齢 (日)	乾燥条件	累積照射線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)		温度 (°C)	大気圧 (kPa)	容器内圧力 (kPa)	容積 (ml)	H ₂ (ppm)	N ₂ O (ppm)	O ₂ (%)	CO (ppm)																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	1.0	1.0	1	101.45	22.9	101.565	134.756	147.174	29	ND	17.1	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	3.0	1.0	3	10.097	23.9	101.521	114.208	152.509	82	ND	15.3	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	5.5	1.1	5	10.040	24.7	101.687	122.156	140.399	146	ND	17.1	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	32.4	10.8	3	10.087	23.4	101.584	120.559	148.319	680	ND	16.8	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	64.8	10.8	6	10.102	23.9	101.423	127.459	152.996	1088	ND	14.8	ND																																																																																																																																																																																																																			
試料条件				吸収線量			試料質量 (g)	測定系内データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																						
セメント	W/C	材齢 (日)	乾燥条件	累積吸収線量 (kGy)	線量率 (kGy/h)	時間 (h)		温度 (°C)	大気圧 (kPa)	容器内圧力 (kPa)	容積 (ml)	H ₂ (ppm)	N ₂ O (ppm)	O ₂ (%)	CO (ppm)																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	1.0	1.0	1	101.45	22.9	101.565	134.756	147.174	29	ND	17.1	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	3.0	1.0	3	10.097	23.9	101.521	114.208	152.509	82	ND	15.3	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	5.5	1.1	5	10.040	24.7	101.687	122.156	140.399	146	ND	17.1	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	32.4	10.8	3	10.087	23.4	101.584	120.559	148.319	680	ND	16.8	ND																																																																																																																																																																																																																			
OPC	0.8	28	表乾	64.8	10.8	6	10.102	23.9	101.423	127.459	152.996	1088	ND	14.8	ND																																																																																																																																																																																																																			

(前ページの続き)

I-123 表 2-38 表

表 2-38 試料質量に対する水素ガス H₂ 発生量および G(H₂)値

試料条件				質量	水分量	照射線量	試料質量あたりの H ₂ 発生量	G(H ₂)値
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥	g	(%)	kGy	μmol/g	-
OPC	0.8	28	表乾	10.145	46.1	1.0	0.023	0.48
				10.097	46.1	3.0	0.057	0.40
				10.040	46.1	5.1	0.100	0.41
				10.087	46.1	32.4	0.488	0.32
				10.102	46.1	64.8	0.850	0.27

表 2-38 試料質量に対する水素ガス H₂ 発生量および G(H₂)値

試料条件				質量	水分量	吸収線量	試料質量あたりの H ₂ 発生量	G(H ₂)値
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥	g	(%)	kGy	μmol/g	-
OPC	0.8	28	表乾	10.145	46.1	1.0	0.023	0.48
				10.097	46.1	3.0	0.057	0.40
				10.040	46.1	5.1	0.100	0.41
				10.087	46.1	32.4	0.488	0.32
				10.102	46.1	64.8	0.850	0.27

I-123 図 2-52 図

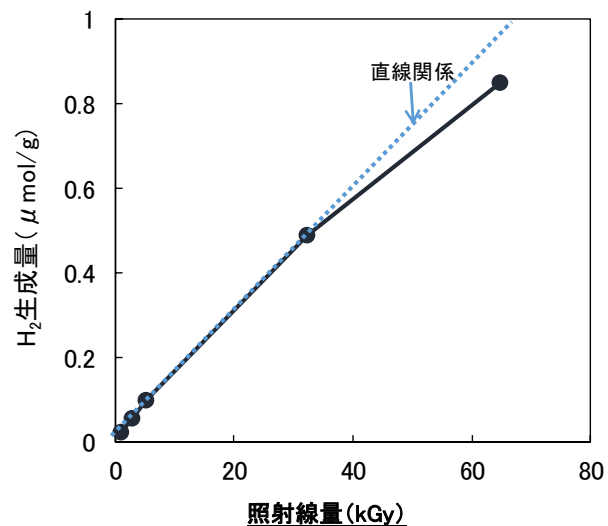


図 2-52 照射線量と試料質量に対する水素ガス生成量の関係

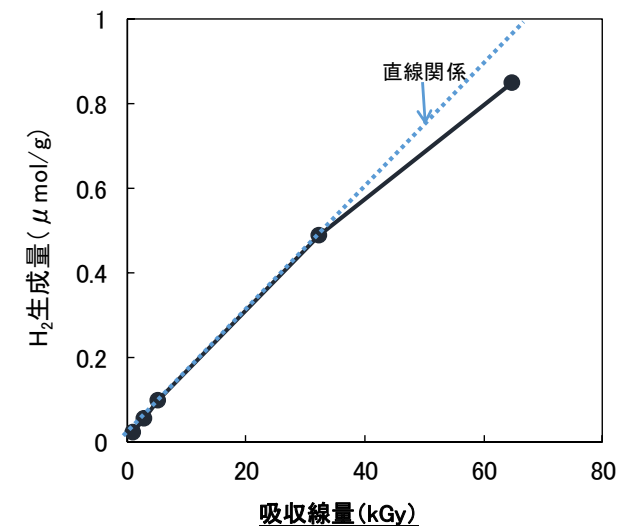


図 2-52 吸収線量と試料質量に対する水素ガス生成量の関係

ページ	場所	種類	誤	正																																																																																																																																																		
I-124	図 2-53	図	<p style="text-align: center;">照射線量(kGy)</p> <p style="text-align: center;">図 2-53 照射線量と G(H₂)値の関係</p>	<p style="text-align: center;">吸収線量(kGy)</p> <p style="text-align: center;">図 2-53 吸収線量と G(H₂)値の関係</p>																																																																																																																																																		
I-124	表 2-39	表	<p style="text-align: center;">表 2-39 封入ガスの違いによる照射試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th rowspan="2">封入ガス</th> <th rowspan="2">照射線量 kGy</th> <th rowspan="2">照射線量率 kGy/h</th> <th rowspan="2">照射時間 h</th> <th rowspan="2">試料質量 g</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥条件</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>93</td> <td>ND.</td> <td>17.2</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.101</td> <td>95</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>146</td> <td>ND.</td> <td>17.1</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.104</td> <td>133</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				封入ガス	照射線量 kGy	照射線量率 kGy/h	照射時間 h	試料質量 g	ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥条件	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.183	93	ND.	17.2	ND.	OPC	0.45	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.101	95	ND.	ND.	ND.	OPC	0.8	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.040	146	ND.	17.1	ND.	OPC	0.8	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.104	133	ND.	ND.	ND.	<p style="text-align: center;">表 2-39 封入ガスの違いによる照射試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th rowspan="2">封入ガス</th> <th rowspan="2">吸収線量 kGy</th> <th rowspan="2">吸収線量率 kGy/h</th> <th rowspan="2">照射時間 h</th> <th rowspan="2">試料質量 g</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥条件</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>93</td> <td>ND.</td> <td>17.2</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.101</td> <td>95</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>146</td> <td>ND.</td> <td>17.1</td> <td>ND.</td> </tr> <tr> <td>OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.104</td> <td>133</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> <td>ND.</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				封入ガス	吸収線量 kGy	吸収線量率 kGy/h	照射時間 h	試料質量 g	ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥条件	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.183	93	ND.	17.2	ND.	OPC	0.45	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.101	95	ND.	ND.	ND.	OPC	0.8	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.040	146	ND.	17.1	ND.	OPC	0.8	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.104	133	ND.	ND.	ND.
試料条件				封入ガス	照射線量 kGy	照射線量率 kGy/h	照射時間 h						試料質量 g	ガス分析値																																																																																																																																								
セメント	W/C	材齢 日	乾燥条件					H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																											
OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.183	93	ND.	17.2	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.45	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.101	95	ND.	ND.	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.040	146	ND.	17.1	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.104	133	ND.	ND.	ND.																																																																																																																																										
試料条件				封入ガス	吸収線量 kGy	吸収線量率 kGy/h	照射時間 h	試料質量 g	ガス分析値																																																																																																																																													
セメント	W/C	材齢 日	乾燥条件						H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																										
OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.183	93	ND.	17.2	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.45	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.101	95	ND.	ND.	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	純空気	5.54	1.11	5	10.040	146	ND.	17.1	ND.																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	アルゴン	5.54	1.11	5	10.104	133	ND.	ND.	ND.																																																																																																																																										

(前ページの続き)

I-124	表 2-40	表	<p style="text-align: center;">表 2-40 封入ガスの違いによる G(H₂)値</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th rowspan="2">封入ガス</th> <th rowspan="2">照射線量 kGy</th> <th rowspan="2">質量 g</th> <th rowspan="2">含水率 (%)</th> <th rowspan="2">G(H₂)値 -</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="2">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td rowspan="4">表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>10.101</td> <td>33.68</td> <td>0.35</td> </tr> <tr> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>10.104</td> <td>46.11</td> <td>0.39</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				封入ガス	照射線量 kGy	質量 g	含水率 (%)	G(H ₂)値 -	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	10.183	33.68	0.33	アルゴン	5.54	10.101	33.68	0.35	純空気	5.54	10.040	46.11	0.38	アルゴン	5.54	10.104	46.11	0.39	<p style="text-align: center;">表 2-40 封入ガスの違いによる G(H₂)値</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th rowspan="2">封入ガス</th> <th rowspan="2">吸収線量 kGy</th> <th rowspan="2">質量 g</th> <th rowspan="2">含水率 (%)</th> <th rowspan="2">G(H₂)値 -</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="2">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td rowspan="4">表乾</td> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>10.101</td> <td>33.68</td> <td>0.35</td> </tr> <tr> <td>純空気</td> <td>5.54</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.38</td> </tr> <tr> <td>アルゴン</td> <td>5.54</td> <td>10.104</td> <td>46.11</td> <td>0.39</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				封入ガス	吸収線量 kGy	質量 g	含水率 (%)	G(H ₂)値 -	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	10.183	33.68	0.33	アルゴン	5.54	10.101	33.68	0.35	純空気	5.54	10.040	46.11	0.38	アルゴン	5.54	10.104	46.11	0.39																																																																																																																																																																																																																																																										
試料条件				封入ガス	照射線量 kGy	質量 g	含水率 (%)						G(H ₂)値 -																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	10.183	33.68	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				アルゴン	5.54	10.101	33.68	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	純空気			5.54	10.040	46.11	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	アルゴン			5.54	10.104	46.11	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
試料条件				封入ガス	吸収線量 kGy	質量 g	含水率 (%)	G(H ₂)値 -																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
OPC	0.45	28	表乾	純空気	5.54	10.183	33.68	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
				アルゴン	5.54	10.101	33.68	0.35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	純空気			5.54	10.040	46.11	0.38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	アルゴン			5.54	10.104	46.11	0.39																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
I-125	2行目 2~3行目 5~6行目	本文 本文 本文	<p>本試験の照射条件である 1kGy/h×5h=5kGy において試料温度の変化を把握するために、 線量率 1kGy/h の条件で試料温度をモニタリングした。 今回の照射線量条件は、試料温度の上昇は 1.5℃程度となり、</p>	<p>本試験の照射条件である試料の吸収線量 1kGy/h×5h=5kGy において試料温度の変化を把握するために、 吸収線量率 1kGy/h の条件で試料温度をモニタリングした。 今回の吸収線量条件は、試料温度の上昇は 1.5℃程度となり、</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
I-126	表 2-41	表	<p style="text-align: center;">誤</p> <p style="text-align: center;">表 2-41 配合の異なる試料および砂の照射試験結果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">実照射線量</th> <th rowspan="2">試料重量 g</th> <th rowspan="2">水分 %</th> <th colspan="4">測定系データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥 条件</th> <th>照射 線量 kGy</th> <th>照射 線量率 kGy/h</th> <th>照射 時間 h</th> <th>温度 ℃</th> <th>大気圧 kPa</th> <th>容器内 圧力 kPa</th> <th>容積 ml</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.244</td> <td>27.68</td> <td>25.7</td> <td>100.845</td> <td>125.984</td> <td>157.632</td> <td>66</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>9.996</td> <td>36.12</td> <td>26.0</td> <td>102.088</td> <td>124.185</td> <td>144.656</td> <td>120</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.047</td> <td>42.10</td> <td>26.0</td> <td>102.069</td> <td>123.155</td> <td>157.926</td> <td>130</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.199</td> <td>48.03</td> <td>25.8</td> <td>100.925</td> <td>124.092</td> <td>144.270</td> <td>164</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.100</td> <td>29.03</td> <td>25.5</td> <td>100.917</td> <td>124.08</td> <td>143.786</td> <td>53</td> <td>N.D.</td> <td>18</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>26.2</td> <td>101.509</td> <td>121.976</td> <td>143.746</td> <td>93</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.102</td> <td>42.58</td> <td>25.8</td> <td>100.844</td> <td>125.117</td> <td>157.193</td> <td>129</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">以下同じ</p>	試料条件				実照射線量			試料重量 g	水分 %	測定系データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	照射 線量 kGy	照射 線量率 kGy/h	照射 時間 h	温度 ℃	大気圧 kPa	容器内 圧力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.3	3	表乾	5.54	1.11	5	10.244	27.68	25.7	100.845	125.984	157.632	66	N.D.	15	N.D.	0.45	3	表乾	5.54	1.11	5	9.996	36.12	26.0	102.088	124.185	144.656	120	N.D.	17	N.D.	0.6	3	表乾	5.54	1.11	5	10.047	42.10	26.0	102.069	123.155	157.926	130	N.D.	14	11	0.8	3	表乾	5.54	1.11	5	10.199	48.03	25.8	100.925	124.092	144.270	164	N.D.	17	21	OPC	0.3	28	表乾	5.54	1.11	5	10.100	29.03	25.5	100.917	124.08	143.786	53	N.D.	18	N.D.	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.	0.6	28	表乾	5.54	1.11	5	10.102	42.58	25.8	100.844	125.117	157.193	129	N.D.	15	N.D.	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.	<p style="text-align: center;">正</p> <p style="text-align: center;">図 2-52 配合の異なる試料および砂の照射試験結果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">吸収線量</th> <th rowspan="2">試料重量 g</th> <th rowspan="2">水分 %</th> <th colspan="4">測定系データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥 条件</th> <th>吸収 線量 kGy</th> <th>吸収 線量率 kGy/h</th> <th>照射 時間 h</th> <th>温度 ℃</th> <th>大気圧 kPa</th> <th>容器内 圧力 kPa</th> <th>容積 ml</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.244</td> <td>27.68</td> <td>25.7</td> <td>100.845</td> <td>125.984</td> <td>157.632</td> <td>66</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>9.996</td> <td>36.12</td> <td>26.0</td> <td>102.088</td> <td>124.185</td> <td>144.656</td> <td>120</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.047</td> <td>42.10</td> <td>26.0</td> <td>102.069</td> <td>123.155</td> <td>157.926</td> <td>130</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.199</td> <td>48.03</td> <td>25.8</td> <td>100.925</td> <td>124.092</td> <td>144.270</td> <td>164</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.100</td> <td>29.03</td> <td>25.5</td> <td>100.917</td> <td>124.08</td> <td>143.786</td> <td>53</td> <td>N.D.</td> <td>18</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>26.2</td> <td>101.509</td> <td>121.976</td> <td>143.746</td> <td>93</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>1.11</td> <td>5</td> <td>10.102</td> <td>42.58</td> <td>25.8</td> <td>100.844</td> <td>125.117</td> <td>157.193</td> <td>129</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">以下同じ</p>	試料条件				吸収線量			試料重量 g	水分 %	測定系データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	吸収 線量 kGy	吸収 線量率 kGy/h	照射 時間 h	温度 ℃	大気圧 kPa	容器内 圧力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.3	3	表乾	5.54	1.11	5	10.244	27.68	25.7	100.845	125.984	157.632	66	N.D.	15	N.D.	0.45	3	表乾	5.54	1.11	5	9.996	36.12	26.0	102.088	124.185	144.656	120	N.D.	17	N.D.	0.6	3	表乾	5.54	1.11	5	10.047	42.10	26.0	102.069	123.155	157.926	130	N.D.	14	11	0.8	3	表乾	5.54	1.11	5	10.199	48.03	25.8	100.925	124.092	144.270	164	N.D.	17	21	OPC	0.3	28	表乾	5.54	1.11	5	10.100	29.03	25.5	100.917	124.08	143.786	53	N.D.	18	N.D.	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.	0.6	28	表乾	5.54	1.11	5	10.102	42.58	25.8	100.844	125.117	157.193	129	N.D.	15	N.D.	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.
試料条件				実照射線量			試料重量 g	水分 %	測定系データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	照射 線量 kGy	照射 線量率 kGy/h	照射 時間 h			温度 ℃	大気圧 kPa	容器内 圧力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
OPC	0.3	3	表乾	5.54	1.11	5	10.244	27.68	25.7	100.845	125.984	157.632	66	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.45	3	表乾	5.54	1.11	5	9.996	36.12	26.0	102.088	124.185	144.656	120	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.6	3	表乾	5.54	1.11	5	10.047	42.10	26.0	102.069	123.155	157.926	130	N.D.	14	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.8	3	表乾	5.54	1.11	5	10.199	48.03	25.8	100.925	124.092	144.270	164	N.D.	17	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
OPC	0.3	28	表乾	5.54	1.11	5	10.100	29.03	25.5	100.917	124.08	143.786	53	N.D.	18	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.6	28	表乾	5.54	1.11	5	10.102	42.58	25.8	100.844	125.117	157.193	129	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
試料条件				吸収線量			試料重量 g	水分 %	測定系データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	吸収 線量 kGy	吸収 線量率 kGy/h	照射 時間 h			温度 ℃	大気圧 kPa	容器内 圧力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
OPC	0.3	3	表乾	5.54	1.11	5	10.244	27.68	25.7	100.845	125.984	157.632	66	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.45	3	表乾	5.54	1.11	5	9.996	36.12	26.0	102.088	124.185	144.656	120	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.6	3	表乾	5.54	1.11	5	10.047	42.10	26.0	102.069	123.155	157.926	130	N.D.	14	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.8	3	表乾	5.54	1.11	5	10.199	48.03	25.8	100.925	124.092	144.270	164	N.D.	17	21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
OPC	0.3	28	表乾	5.54	1.11	5	10.100	29.03	25.5	100.917	124.08	143.786	53	N.D.	18	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.6	28	表乾	5.54	1.11	5	10.102	42.58	25.8	100.844	125.117	157.193	129	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

ページ	場所	種類	誤	正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
I-127	表 2-42	表	<p>表 2-42 配合の異なる試料および砂の試料質量当たりの H₂ 発生量および G(H₂) 値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th>照射線量</th> <th>質量</th> <th>水分量</th> <th>H₂ 発生量 (試料質量)</th> <th>G(H₂) 値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>kGy</th> <th>g</th> <th>%</th> <th>μmol/g/kGy</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.244</td> <td>27.68</td> <td>0.009</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>9.996</td> <td>36.12</td> <td>0.016</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.047</td> <td>42.10</td> <td>0.018</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.199</td> <td>48.03</td> <td>0.021</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.100</td> <td>29.03</td> <td>0.007</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.013</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.102</td> <td>42.58</td> <td>0.018</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.020</td> <td>0.41</td> </tr> </tbody> </table> <p>以下同じ</p>	試料条件				照射線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂) 値	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-	OPC	0.3	3	表乾	5.54	10.244	27.68	0.009	0.33	0.45	3	表乾	5.54	9.996	36.12	0.016	0.42	0.6	3	表乾	5.54	10.047	42.10	0.018	0.42	0.8	3	表乾	5.54	10.199	48.03	0.021	0.42	OPC	0.3	28	表乾	5.54	10.100	29.03	0.007	0.23	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.013	0.36	0.6	28	表乾	5.54	10.102	42.58	0.018	0.42	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.020	0.41	<p>表 2-42 配合の異なる試料および砂の試料質量当たりの H₂ 発生量および G(H₂) 値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th>吸収線量</th> <th>質量</th> <th>水分量</th> <th>H₂ 発生量 (試料質量)</th> <th>G(H₂) 値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>kGy</th> <th>g</th> <th>%</th> <th>μmol/g/kGy</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.244</td> <td>27.68</td> <td>0.009</td> <td>0.33</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>9.996</td> <td>36.12</td> <td>0.016</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.047</td> <td>42.10</td> <td>0.018</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.199</td> <td>48.03</td> <td>0.021</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.3</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.100</td> <td>29.03</td> <td>0.007</td> <td>0.23</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.013</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>0.6</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.54</td> <td>10.102</td> <td>42.58</td> <td>0.018</td> <td>0.42</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.020</td> <td>0.41</td> </tr> </tbody> </table> <p>以下同じ</p>	試料条件				吸収線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂) 値	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-	OPC	0.3	3	表乾	5.54	10.244	27.68	0.009	0.33	0.45	3	表乾	5.54	9.996	36.12	0.016	0.42	0.6	3	表乾	5.54	10.047	42.10	0.018	0.42	0.8	3	表乾	5.54	10.199	48.03	0.021	0.42	OPC	0.3	28	表乾	5.54	10.100	29.03	0.007	0.23	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.013	0.36	0.6	28	表乾	5.54	10.102	42.58	0.018	0.42	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.020	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																														
試料条件				照射線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂) 値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.3	3	表乾	5.54	10.244	27.68	0.009	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.45	3	表乾	5.54	9.996	36.12	0.016	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.6	3	表乾	5.54	10.047	42.10	0.018	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.8	3	表乾	5.54	10.199	48.03	0.021	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.3	28	表乾	5.54	10.100	29.03	0.007	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.013	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.6	28	表乾	5.54	10.102	42.58	0.018	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.020	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
試料条件				吸収線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂) 値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.3	3	表乾	5.54	10.244	27.68	0.009	0.33																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.45	3	表乾	5.54	9.996	36.12	0.016	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.6	3	表乾	5.54	10.047	42.10	0.018	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.8	3	表乾	5.54	10.199	48.03	0.021	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.3	28	表乾	5.54	10.100	29.03	0.007	0.23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.013	0.36																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.6	28	表乾	5.54	10.102	42.58	0.018	0.42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.020	0.41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
I-127	表 2-43	表	<p>表 2-43 乾燥条件の異なる試料の照射試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">実照射線量</th> <th rowspan="2">試料重量</th> <th rowspan="2">水分量</th> <th colspan="4">測定系データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥 条件</th> <th>照射 線量 kGy</th> <th>照射 線量率 kGy/h</th> <th>照射 時間 h</th> <th>温度 ℃</th> <th>大気圧 kPa</th> <th>容器内圧 力 kPa</th> <th>容積 ml</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>26.2</td> <td>101.509</td> <td>121.976</td> <td>143.746</td> <td>93</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.131</td> <td>18.32</td> <td>25.9</td> <td>101.534</td> <td>122.86</td> <td>155.940</td> <td>33</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>9.626</td> <td>14.13</td> <td>26.4</td> <td>101.623</td> <td>121.346</td> <td>144.513</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>9.362</td> <td>12.27</td> <td>26.8</td> <td>101.58</td> <td>121.747</td> <td>156.156</td> <td>5</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.148</td> <td>15.91</td> <td>24.7</td> <td>101.655</td> <td>121.373</td> <td>157.947</td> <td>30</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.353</td> <td>12.95</td> <td>25.8</td> <td>100.438</td> <td>121.043</td> <td>143.123</td> <td>22</td> <td>N.D.</td> <td>18</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.159</td> <td>11.63</td> <td>25.8</td> <td>100.368</td> <td>121.704</td> <td>155.735</td> <td>9</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">FAC30</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.359</td> <td>35.80</td> <td>25.7</td> <td>100.956</td> <td>118.926</td> <td>142.661</td> <td>109</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.412</td> <td>16.73</td> <td>25.5</td> <td>101.185</td> <td>134.077</td> <td>142.424</td> <td>27</td> <td>N.D.</td> <td>19</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.838</td> <td>14.31</td> <td>25.7</td> <td>100.295</td> <td>124.269</td> <td>141.065</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> <td>19</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.569</td> <td>11.59</td> <td>25.7</td> <td>100.317</td> <td>123.923</td> <td>154.254</td> <td>4</td> <td>N.D.</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				実照射線量			試料重量	水分量	測定系データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	照射 線量 kGy	照射 線量率 kGy/h	照射 時間 h	温度 ℃	大気圧 kPa	容器内圧 力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.	0.45	28	50°C	5.13	1.03	5	10.131	18.32	25.9	101.534	122.86	155.940	33	N.D.	14	N.D.	0.45	28	80°C	5.13	1.03	5	9.626	14.13	26.4	101.623	121.346	144.513	16	N.D.	15	N.D.	0.45	28	120°C	5.13	1.03	5	9.362	12.27	26.8	101.58	121.747	156.156	5	N.D.	15	N.D.	OPC	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.	0.8	28	50°C	5.13	1.03	5	10.148	15.91	24.7	101.655	121.373	157.947	30	N.D.	14	N.D.	0.8	28	80°C	5.13	1.03	5	10.353	12.95	25.8	100.438	121.043	143.123	22	N.D.	18	N.D.	0.8	28	120°C	5.13	1.03	5	10.159	11.63	25.8	100.368	121.704	155.735	9	N.D.	15	N.D.	FAC30	0.45	28	表乾	5.52	1.10	5	10.359	35.80	25.7	100.956	118.926	142.661	109	N.D.	17	N.D.	0.45	28	50°C	5.52	1.10	5	10.412	16.73	25.5	101.185	134.077	142.424	27	N.D.	19	N.D.	0.45	28	80°C	5.52	1.10	5	10.838	14.31	25.7	100.295	124.269	141.065	16	N.D.	19	N.D.	0.45	28	120°C	5.52	1.10	5	10.569	11.59	25.7	100.317	123.923	154.254	4	N.D.	16	N.D.	<p>表 2-43 乾燥条件の異なる試料の照射試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th colspan="3">吸収線量</th> <th rowspan="2">試料重量</th> <th rowspan="2">水分量</th> <th colspan="4">測定系データ</th> <th colspan="4">ガス分析値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢 日</th> <th>乾燥 条件</th> <th>吸収 線量 kGy</th> <th>吸収 線量率 kGy/h</th> <th>照射 時間 h</th> <th>温度 ℃</th> <th>大気圧 kPa</th> <th>容器内圧 力 kPa</th> <th>容積 ml</th> <th>H₂ ppm</th> <th>N₂O ppm</th> <th>O₂ %</th> <th>CO ppm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>26.2</td> <td>101.509</td> <td>121.976</td> <td>143.746</td> <td>93</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.131</td> <td>18.32</td> <td>25.9</td> <td>101.534</td> <td>122.86</td> <td>155.940</td> <td>33</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>9.626</td> <td>14.13</td> <td>26.4</td> <td>101.623</td> <td>121.346</td> <td>144.513</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>9.362</td> <td>12.27</td> <td>26.8</td> <td>101.58</td> <td>121.747</td> <td>156.156</td> <td>5</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>24.7</td> <td>101.687</td> <td>122.156</td> <td>140.399</td> <td>146</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.148</td> <td>15.91</td> <td>24.7</td> <td>101.655</td> <td>121.373</td> <td>157.947</td> <td>30</td> <td>N.D.</td> <td>14</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.353</td> <td>12.95</td> <td>25.8</td> <td>100.438</td> <td>121.043</td> <td>143.123</td> <td>22</td> <td>N.D.</td> <td>18</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>1.03</td> <td>5</td> <td>10.159</td> <td>11.63</td> <td>25.8</td> <td>100.368</td> <td>121.704</td> <td>155.735</td> <td>9</td> <td>N.D.</td> <td>15</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">FAC30</td> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>表乾</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.359</td> <td>35.80</td> <td>25.7</td> <td>100.956</td> <td>118.926</td> <td>142.661</td> <td>109</td> <td>N.D.</td> <td>17</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>50°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.412</td> <td>16.73</td> <td>25.5</td> <td>101.185</td> <td>134.077</td> <td>142.424</td> <td>27</td> <td>N.D.</td> <td>19</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>80°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.838</td> <td>14.31</td> <td>25.7</td> <td>100.295</td> <td>124.269</td> <td>141.065</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> <td>19</td> <td>N.D.</td> </tr> <tr> <td>0.45</td> <td>28</td> <td>120°C</td> <td>5.52</td> <td>1.10</td> <td>5</td> <td>10.569</td> <td>11.59</td> <td>25.7</td> <td>100.317</td> <td>123.923</td> <td>154.254</td> <td>4</td> <td>N.D.</td> <td>16</td> <td>N.D.</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				吸収線量			試料重量	水分量	測定系データ				ガス分析値				セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	吸収 線量 kGy	吸収 線量率 kGy/h	照射 時間 h	温度 ℃	大気圧 kPa	容器内圧 力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm	OPC	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.	0.45	28	50°C	5.13	1.03	5	10.131	18.32	25.9	101.534	122.86	155.940	33	N.D.	14	N.D.	0.45	28	80°C	5.13	1.03	5	9.626	14.13	26.4	101.623	121.346	144.513	16	N.D.	15	N.D.	0.45	28	120°C	5.13	1.03	5	9.362	12.27	26.8	101.58	121.747	156.156	5	N.D.	15	N.D.	OPC	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.	0.8	28	50°C	5.13	1.03	5	10.148	15.91	24.7	101.655	121.373	157.947	30	N.D.	14	N.D.	0.8	28	80°C	5.13	1.03	5	10.353	12.95	25.8	100.438	121.043	143.123	22	N.D.	18	N.D.	0.8	28	120°C	5.13	1.03	5	10.159	11.63	25.8	100.368	121.704	155.735	9	N.D.	15	N.D.	FAC30	0.45	28	表乾	5.52	1.10	5	10.359	35.80	25.7	100.956	118.926	142.661	109	N.D.	17	N.D.	0.45	28	50°C	5.52	1.10	5	10.412	16.73	25.5	101.185	134.077	142.424	27	N.D.	19	N.D.	0.45	28	80°C	5.52	1.10	5	10.838	14.31	25.7	100.295	124.269	141.065	16	N.D.	19	N.D.	0.45	28	120°C	5.52	1.10	5	10.569	11.59	25.7	100.317	123.923	154.254	4	N.D.	16	N.D.
試料条件				実照射線量			試料重量	水分量	測定系データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	照射 線量 kGy	照射 線量率 kGy/h	照射 時間 h			温度 ℃	大気圧 kPa	容器内圧 力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
OPC	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	50°C	5.13	1.03	5	10.131	18.32	25.9	101.534	122.86	155.940	33	N.D.	14	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	80°C	5.13	1.03	5	9.626	14.13	26.4	101.623	121.346	144.513	16	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	120°C	5.13	1.03	5	9.362	12.27	26.8	101.58	121.747	156.156	5	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	50°C	5.13	1.03	5	10.148	15.91	24.7	101.655	121.373	157.947	30	N.D.	14	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	80°C	5.13	1.03	5	10.353	12.95	25.8	100.438	121.043	143.123	22	N.D.	18	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	120°C	5.13	1.03	5	10.159	11.63	25.8	100.368	121.704	155.735	9	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
FAC30	0.45	28	表乾	5.52	1.10	5	10.359	35.80	25.7	100.956	118.926	142.661	109	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	50°C	5.52	1.10	5	10.412	16.73	25.5	101.185	134.077	142.424	27	N.D.	19	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	80°C	5.52	1.10	5	10.838	14.31	25.7	100.295	124.269	141.065	16	N.D.	19	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	120°C	5.52	1.10	5	10.569	11.59	25.7	100.317	123.923	154.254	4	N.D.	16	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
試料条件				吸収線量			試料重量	水分量	測定系データ				ガス分析値																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
セメント	W/C	材齢 日	乾燥 条件	吸収 線量 kGy	吸収 線量率 kGy/h	照射 時間 h			温度 ℃	大気圧 kPa	容器内圧 力 kPa	容積 ml	H ₂ ppm	N ₂ O ppm	O ₂ %	CO ppm																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
OPC	0.45	28	表乾	5.13	1.03	5	10.183	33.68	26.2	101.509	121.976	143.746	93	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	50°C	5.13	1.03	5	10.131	18.32	25.9	101.534	122.86	155.940	33	N.D.	14	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	80°C	5.13	1.03	5	9.626	14.13	26.4	101.623	121.346	144.513	16	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	120°C	5.13	1.03	5	9.362	12.27	26.8	101.58	121.747	156.156	5	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
OPC	0.8	28	表乾	5.13	1.03	5	10.040	46.11	24.7	101.687	122.156	140.399	146	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	50°C	5.13	1.03	5	10.148	15.91	24.7	101.655	121.373	157.947	30	N.D.	14	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	80°C	5.13	1.03	5	10.353	12.95	25.8	100.438	121.043	143.123	22	N.D.	18	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.8	28	120°C	5.13	1.03	5	10.159	11.63	25.8	100.368	121.704	155.735	9	N.D.	15	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
FAC30	0.45	28	表乾	5.52	1.10	5	10.359	35.80	25.7	100.956	118.926	142.661	109	N.D.	17	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	50°C	5.52	1.10	5	10.412	16.73	25.5	101.185	134.077	142.424	27	N.D.	19	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	80°C	5.52	1.10	5	10.838	14.31	25.7	100.295	124.269	141.065	16	N.D.	19	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	0.45	28	120°C	5.52	1.10	5	10.569	11.59	25.7	100.317	123.923	154.254	4	N.D.	16	N.D.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

ページ	場所	種類	誤	正																																																																																																																																																																																																						
I-128	表 2-44	表	<p>表 2-44 乾燥条件の異なる試料の試料質量あたりの H₂ 発生量および G(H₂)値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th>照射線量</th> <th>質量</th> <th>水分量</th> <th>H₂ 発生量 (試料質量)</th> <th>G(H₂)値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>kGy</th> <th>g</th> <th>%</th> <th>μmol/g/kGy</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="4">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.01253</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>10.131</td> <td>18.32</td> <td>0.00489</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>9.626</td> <td>14.13</td> <td>0.00228</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>9.362</td> <td>12.27</td> <td>0.00079</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="4">0.8</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.01957</td> <td>0.41</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>10.148</td> <td>15.91</td> <td>0.00445</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>10.353</td> <td>12.95</td> <td>0.00291</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>10.159</td> <td>11.63</td> <td>0.00133</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">FAC30</td> <td rowspan="4">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.52</td> <td>10.359</td> <td>35.80</td> <td>0.01307</td> <td>0.35</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>5.52</td> <td>10.412</td> <td>16.79</td> <td>0.00362</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>5.52</td> <td>10.838</td> <td>14.35</td> <td>0.00191</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>5.52</td> <td>10.569</td> <td>11.59</td> <td>0.00053</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				照射線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂)値	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-	OPC	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.01253	0.36	50°C	5.13	10.131	18.32	0.00489	0.26	80°C	5.13	9.626	14.13	0.00228	0.16	120°C	5.13	9.362	12.27	0.00079	0.06	OPC	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.01957	0.41	50°C	5.13	10.148	15.91	0.00445	0.27	80°C	5.13	10.353	12.95	0.00291	0.22	120°C	5.13	10.159	11.63	0.00133	0.11	FAC30	0.45	28	表乾	5.52	10.359	35.80	0.01307	0.35	50	5.52	10.412	16.79	0.00362	0.21	80	5.52	10.838	14.35	0.00191	0.13	120	5.52	10.569	11.59	0.00053	0.04	<p>表 2-44 乾燥条件の異なる試料の試料質量あたりの H₂ 発生量および G(H₂)値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">試料条件</th> <th>吸収線量</th> <th>質量</th> <th>水分量</th> <th>H₂ 発生量 (試料質量)</th> <th>G(H₂)値</th> </tr> <tr> <th>セメント</th> <th>W/C</th> <th>材齢(日)</th> <th>乾燥条件</th> <th>kGy</th> <th>g</th> <th>%</th> <th>μmol/g/kGy</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="4">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.183</td> <td>33.68</td> <td>0.01253</td> <td>0.36</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>10.131</td> <td>18.32</td> <td>0.00489</td> <td>0.26</td> </tr> <tr> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>9.626</td> <td>14.13</td> <td>0.00228</td> <td>0.16</td> </tr> <tr> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>9.362</td> <td>12.27</td> <td>0.00079</td> <td>0.06</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">OPC</td> <td rowspan="4">0.8</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.13</td> <td>10.040</td> <td>46.11</td> <td>0.01957</td> <td>0.41</td> </tr> <tr> <td>50°C</td> <td>5.13</td> <td>10.148</td> <td>15.91</td> <td>0.00445</td> <td>0.27</td> </tr> <tr> <td>80°C</td> <td>5.13</td> <td>10.353</td> <td>12.95</td> <td>0.00291</td> <td>0.22</td> </tr> <tr> <td>120°C</td> <td>5.13</td> <td>10.159</td> <td>11.63</td> <td>0.00133</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">FAC30</td> <td rowspan="4">0.45</td> <td rowspan="4">28</td> <td>表乾</td> <td>5.52</td> <td>10.359</td> <td>35.80</td> <td>0.01307</td> <td>0.35</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>5.52</td> <td>10.412</td> <td>16.79</td> <td>0.00362</td> <td>0.21</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>5.52</td> <td>10.838</td> <td>14.35</td> <td>0.00191</td> <td>0.13</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>5.52</td> <td>10.569</td> <td>11.59</td> <td>0.00053</td> <td>0.04</td> </tr> </tbody> </table>	試料条件				吸収線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂)値	セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-	OPC	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.01253	0.36	50°C	5.13	10.131	18.32	0.00489	0.26	80°C	5.13	9.626	14.13	0.00228	0.16	120°C	5.13	9.362	12.27	0.00079	0.06	OPC	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.01957	0.41	50°C	5.13	10.148	15.91	0.00445	0.27	80°C	5.13	10.353	12.95	0.00291	0.22	120°C	5.13	10.159	11.63	0.00133	0.11	FAC30	0.45	28	表乾	5.52	10.359	35.80	0.01307	0.35	50	5.52	10.412	16.79	0.00362	0.21	80	5.52	10.838	14.35	0.00191	0.13	120	5.52	10.569	11.59	0.00053	0.04
試料条件				照射線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂)値																																																																																																																																																																																																		
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.01253	0.36																																																																																																																																																																																																		
			50°C	5.13	10.131	18.32	0.00489	0.26																																																																																																																																																																																																		
			80°C	5.13	9.626	14.13	0.00228	0.16																																																																																																																																																																																																		
			120°C	5.13	9.362	12.27	0.00079	0.06																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.01957	0.41																																																																																																																																																																																																		
			50°C	5.13	10.148	15.91	0.00445	0.27																																																																																																																																																																																																		
			80°C	5.13	10.353	12.95	0.00291	0.22																																																																																																																																																																																																		
			120°C	5.13	10.159	11.63	0.00133	0.11																																																																																																																																																																																																		
FAC30	0.45	28	表乾	5.52	10.359	35.80	0.01307	0.35																																																																																																																																																																																																		
			50	5.52	10.412	16.79	0.00362	0.21																																																																																																																																																																																																		
			80	5.52	10.838	14.35	0.00191	0.13																																																																																																																																																																																																		
			120	5.52	10.569	11.59	0.00053	0.04																																																																																																																																																																																																		
試料条件				吸収線量	質量	水分量	H ₂ 発生量 (試料質量)	G(H ₂)値																																																																																																																																																																																																		
セメント	W/C	材齢(日)	乾燥条件	kGy	g	%	μmol/g/kGy	-																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.45	28	表乾	5.13	10.183	33.68	0.01253	0.36																																																																																																																																																																																																		
			50°C	5.13	10.131	18.32	0.00489	0.26																																																																																																																																																																																																		
			80°C	5.13	9.626	14.13	0.00228	0.16																																																																																																																																																																																																		
			120°C	5.13	9.362	12.27	0.00079	0.06																																																																																																																																																																																																		
OPC	0.8	28	表乾	5.13	10.040	46.11	0.01957	0.41																																																																																																																																																																																																		
			50°C	5.13	10.148	15.91	0.00445	0.27																																																																																																																																																																																																		
			80°C	5.13	10.353	12.95	0.00291	0.22																																																																																																																																																																																																		
			120°C	5.13	10.159	11.63	0.00133	0.11																																																																																																																																																																																																		
FAC30	0.45	28	表乾	5.52	10.359	35.80	0.01307	0.35																																																																																																																																																																																																		
			50	5.52	10.412	16.79	0.00362	0.21																																																																																																																																																																																																		
			80	5.52	10.838	14.35	0.00191	0.13																																																																																																																																																																																																		
			120	5.52	10.569	11.59	0.00053	0.04																																																																																																																																																																																																		
I-132	19 行目	本文	また、試験を行った照射線量が高くないため線量を増やすとともに、	また、試験を行った線量が高くないため線量を増やすとともに、																																																																																																																																																																																																						